



Fabricando una correa de distribución

Información de Producto – Enero 2013



TODOS



Fabricación de una correa de distribución



Costura de una Correa de distribución / juntas soldadas

De acuerdo a las especificaciones de producción de Equipo Original, el proceso de manufactura para unir la correa fabricada puede ser a través de una “costura” o de una “soldadura” en el respaldo o en el interior de la correa.

En algunos casos es posible que las juntas de la correa sean más visibles que en otros. Además, algunas correas pueden presentar varias juntas.

Estas juntas en la correa no son de ninguna manera un defecto. Las mismas no comprometen la performance de la correa de distribución.

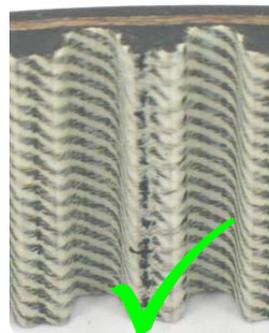
Ejemplo de juntas cosidas/soldadas



Correa de distribución en construcción HSN



Correa PTFE con una tela aplicada sobre el soporte de la correa.



Correa con una cubierta de tela PTFE

¡Atención! No intente examinar el área cosida/soldada doblando la correa. La correa no debe doblarse nunca, dado que podría dañar la fibra de vidrio.

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF

© Grupo SKF 2012

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

